

Требования к макетам, предоставляемым для горячего тиснения

23 марта 2017 г.

1. Имя файла для печати записывается по следующей схеме:
«Номер заказа»_«Название организации».
(Например: 9999_AGIS_flyer.pdf).
2. Готовые файлы сохраняются в виде AI, PDF, INDD, или TIFF файла, подготовленного в программах:
 - Adobe Illustrator
 - Adobe InDesign
 - Adobe Acrobat
 - CorelDraw.
3. Файлы должны быть выполнены в цветовой модели CMYK в векторном виде. Не допускается наличие внедренных OLE-объектов (фрагментов из Word, Excel, Barcode и других программ, вставленных через Clipboard).
 - Adobe Illustrator — сохранять с опцией «PDF compatible».
 - Adobe Acrobat — PDF/X-1a:2001.
 - Adobe InDesign CS3.
 - CorelDraw — шрифты в кривых.
4. Цвет мест тиснения — 100% черный. Недопустимо использование растровых, градиентных и полутоновых элементов изображения. Не рекомендуется в одном файле сочетать большие плашки и мелкие элементы. Избегайте использования множества цветов в визитных карточках и более крупных изделиях.
5. Шрифты. Все шрифты, используемые при разработке и подготовке оригинал-макета к печати, должны быть переведены в кривые. Желательно избегать использования шрифтов с засечками, которые имеют значительное отличие между узкими и широкими элементами символов. При наборе текста обязательно использовать кернинг, увеличенный на 5–10% (+5—+10%). При печати вывороткой используйте шрифты без засечек.
6. Размеры. Размер запечатки методом горячего тиснения для визитной карточки – 76×36 мм. Для трафаретной печати (шелкография) размер пропорционален изделию либо (если печать производится в «край») заготовка берется большего размера, после чего подрезается в стандартный размер или в размер, желаемый заказчиком.
Размер шрифта и его величина для тиснения и шелкографии согласовывается дополнительно в зависимости от материала изделия.
 - минимальная толщина пропечатываемой линии, точки — 0,2–0,25 мм для тиснения на бумаге. Этот параметр зависит от свойств материала основы.
 - минимальное расстояние между объектами, линиями и буквами — 0,2 мм
7. Необходимо учитывать возможное несовмещение цветов и смещение следа оттиска в пределах 0,2 мм в зависимости от материала.